



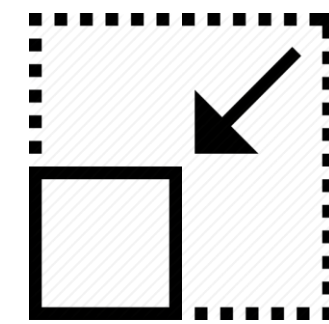
ES72 CLASSIC

- **Pinguino Compact ES72 CLASSIC**
- Capacidad de refrigeración **8.300 Btu/h* - 2,1 kW**
- Clase energética **A**
- **Tecnología silenciosa**
- Función ventilador
- Función de deshumidificación
- Panel de control LED con indicador luminoso de confort
- Exclusivo sistema de recirculación de condensados
- 3 velocidades de ventilador (min-med-max)
- Panel de control de tacto suave
- Mando a distancia con pantalla LCD
- Temporizador y termostato electrónico de **24 horas**
- Asas y ruedas para facilitar el transporte
- Diseño ecológico
- Manguera de salida de 1,5 m y kit de ventana incluidos
- Gas R290 ECO-friendly hasta 696 veces más ecológico que los gases tradicionales****



De'Longhi Air-conditioning

Pinguino Compact: La pequeña y potente refrigeración



Pinguino Compact

¡Una potente solución de refrigeración en un espacio reducido!

Una solución compacta y potente para responder mejor a la necesidad de espacio y a la escasa ocupación de los usuarios de los lotes, a la vez que proporciona unas potentes prestaciones de refrigeración

Pinguino Compact: Pinguino DNA en una solución compacta y potente para responder mejor a la necesidad de espacio y a la pequeña ocupación de los usuarios de lotes, a la vez que proporciona unas potentes prestaciones de refrigeración

SMALL FOOTPRINT

Pinguino Compact tiene un 40% menos de ocupación de espacio que un Pinguino***

Pinguino Compact tiene un 45% menos de ocupación de volumen que un Pinguino***

Refrigeración más silenciosa

Pinguino Compact tiene una reducción de ruido del 50% de la velocidad máxima a la mínima *****

700 veces ecológico

Pinguino utiliza el gas refrigerante R290, que es hasta 696 veces más ecológico que los gases tradicionales****

Ficha técnica	Unit	DATA
Máxima capacidad de enfriamiento	BTU/h * - Kw**	8300 - 2,1
Ratio de eficiencia energética (EER)	(W/W)	2,6
Para habitaciones de hasta	m ³	60
Gas refrigerante		R290
Clase de eficiencia energética		A
Voltaje nominal - frecuencia	V~Hz	220-240~50
Potencia de entrada**	W	808
Consumo de energía en espera	W	0,5
Nivel de potencia sonora (max-min)	dB(A)	65-61
Nivel de presión acústica (min-max)	dB(A)	52-47
Flujo de aire (min-med-max)	m ³ /h	280-NA-180
Max deshumidificación (dehum. mode)	l/24h	21
Dimensiones (hxlxp)	mm	689x296x361
Peso	Kg	25,5

* 35°C/80% R.H.

** 35°C/40% R.H. (EN14511)

*** Comparado con la gama De'Longhi El Pinguino

****696 veces en comparación con el impacto del Calentamiento Global de R410 - F-Gas Reg. 517/2014.

***** comparación del nivel de potencia sonora entre la velocidad máxima y la mínima en el modo de refrigeración

¿Puedes observar la diferencia?

